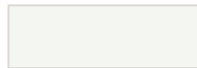


- Pintura Anti-vegetativa autopulimentante, a base de agua y libre de cobre
- Biocida duplo proporciona excelente protección multi-temporada en todas las condiciones
- Utiliza el poder de Econea orgánica para una mejor protección y un Planeta más ecológico
- Tecnología Co-polímero Ablativa elimina el lijado y acumulación de pintura
- Fácil aplicación y limpieza con agua y jabón



Hydrocoat® Eco es el nuevo miembro de la exclusiva familia de pinturas de fondo a base de agua Pettit, de tecnología co-polímero ablativa. El más alto nivel de Biocida Econea libre de metal disponible se combina con un potente inhibido de limo lucha para proporcionar una protección multi-temporada sin precedentes en los ambientes marinos más severos. Tecnología innovadora Hydrocoat se utiliza de agua para sustituir los solventes agresivos que se encuentran en la mayoría de las pinturas de fondo, proporcionando una aplicación más fácil y limpia, con bajo VOC y sin olor de solventes. La capa de co-polímero ablativa de Hydrocoat Eco se desgasta con el uso que permite una liberación controlada de Biocida, mientras que elimina la acumulación de pintura y la necesidad de lijar entre capas. Esta fórmula libre de cobre es compatible sobre casi todas las pinturas de fondo y es seguro para su uso en todos los sustratos incluyendo el acero y el aluminio. Hydrocoat Eco no perderá eficacia cuando retirado del agua.



1104 Blanco



1204 Azul



1304 Verde



1604 Rojo



1804 Negro

Nota: Diferencia de colores puede ocurrir entre lo presentado aquí

DATOS FÍSICOS	DATOS DE APLICACIÓN	PRODUCTOS ASOCIADOS																
<p>MATRIZ BASE: Emulsión a base de Agua</p> <p>ACABADO: Mate</p> <p>COLORES: 1104 Blanco - 1204 Azul - 1304 Verde - 1604 Rojo - 1804 Negro</p> <p>COMPONENTES: 2</p> <p>SÓLIDOS (Teórico): Por Peso...73 +/- 2% Por Volume...40 +/- 2%</p> <p>COBERTURA: 430 sq. ft/gal (39,9m2/gal)</p> <p>VOC: 150 g/l max. (1.25 lbs/gal)</p> <p>INGREDIENTES ACTIVOS: Econea (Tralopyril). 6.0% Piritiona de Zinc 4.8%</p> <p>FLASH POINT: No hay</p>	<p>MÉTODO: Brocha, Rodillo, Pistola spray airless o convencional. Cuando utilizar rodillo, espesor máximo de 3/16".</p> <p>NUMERO DE CAPAS: Mínimo de 2 con una capa extra en la línea flotante.</p> <p>ESPESSURA SECA POR CAPA: 1.4 mils (4.0 mils húmeda)</p> <p>TEMP. DE APLICACIÓN: 50°F Min (10°C) / 90°F (32°C)Max.</p> <p>TIEMPO DE SECADO* (HORAS):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Toque</th> <th>Repintura</th> <th>Marcha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>90°F (32°C)</td> <td>1/4</td> <td>1-1/2</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>70°F (21°C)</td> <td>1/2</td> <td>3</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>50°F (10°C)</td> <td>1</td> <td>6</td> <td>48</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Los tiempos arriba son los mínimos. Hydrocoat Eco sólo puede ser repintado después del mínimo tiempo indicado. No hay un tiempo máximo de secado para puesta en marcha.</p> <p>THINNER: Water</p>		Toque	Repintura	Marcha	90°F (32°C)	1/4	1-1/2	12	70°F (21°C)	1/2	3	16	50°F (10°C)	1	6	48	<p>92 Bio-Blue® Hull Surface Prep</p> <p>95 Fiberglass Dewaxer</p> <p>6998 Skip-Sand Primer</p> <p>4100/4101 High Build Epoxy Primer White</p> <p>4700/4701 High Build Epoxy Primer Gray</p> <p>6455/044 Metal Primer</p> <p>6627 Tie-Coat Primer</p> <p>6980 Rustlok® Primer</p>
	Toque	Repintura	Marcha															
90°F (32°C)	1/4	1-1/2	12															
70°F (21°C)	1/2	3	16															
50°F (10°C)	1	6	48															



INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Hydrocoat Eco contiene Biocida. Como resultado, hay una tendencia para acumular este material y ocurrir sedimentos en el fondo de la lata, especialmente si la pintura ha quedado en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar completamente la pintura antes de usar. Si posible, agitar la lata de pintura en una maquina agitadora mecánica. Antes de usar, compruebe los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se ha mezclado. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o un mezclador de taladro eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego se mezclan adecuadamente en cualquier pigmento sedimentado; a continuación, mezclar las dos partes juntas a fondo. Cumplir con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener una performance óptima. Consulte siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar. Para aplicar con spray, no diluir más del 10% (12 onzas por galón). Sub/sobre-aplicación de este producto con capas de espesuras inadecuadas, puede virtualmente producir una erosión prematura o baja adhesión y el desempeño probablemente será comprometida.

SISTEMAS

Hydrocoat Eco se aplica fácilmente con brocha, rodillo o pistola. Al aplicar con Rodillo, solo utilizar rodillo de pelo corto de alta calidad (máximo 3/16") y diluir entre 5-10% con agua limpia. Mojar la superficie a ser pintada con agua limpia. La superficie húmeda ayuda al "durabilidad y resistencia" de la capa, lo que resulta en un color más real y acabado más suave. Las ligeras variaciones de color y textura de la superficie son comunes y no deben ser vistos con consternación o problemas. La superficie pintada se vuelve más suave una vez en el agua y cualquier moteado o manchas de color disminuirá también.

Superficies previamente pintadas: Si la capa previa está en buen estado y es matriz dura, limpiar a fondo con diluyente 120 Thinner para eliminar los residuos, con atención especial a línea del agua. Lijar a fondo la superficie con papel de grano 80 y después limpiar con agua limpia y fresca para eliminar los residuos. Aplicar una (1) o dos (2) capas de Anti-vegetativo Hydrocoat Eco. Si la capa previa está en mal estado, o son co-polimero con cobre o contiene teflón (PTFE), Lijar a fondo la superficie con papel de grano 80 y después limpiar con agua limpia y fresca para eliminar los residuos. Aplicar una (1) o dos (2) capas del Anti-vegetativo Hydrocoat Eco. Pinturas muy antiguas, no conocidas o con TBT, remover hasta el sustrato puro por el lijado o el uso de removedor de pintura. Proceder con el sistema para sustratos nuevos/desnudos apropiada como descrito abajo.

Fibra de vidrio nueva/desnudo: Todos los cascos de fibra de vidrio bruto/desnudos, independientemente de su edad, debe limpiarse a fondo con 92 Bio-Blue® Hull Surface Prep para preparación de superficie o eliminar la cera y grasas varias veces con Pettit D-95 Dewaxer - 120 Thinner. Lijar a fondo con papel de lija de grano 80 para un acabado opaco, escarchado y vuelva a lavar la superficie lijada con 120 Thinner para eliminar los residuos del lijado. Después aplicar dos (2) o tres (3) capas finas de este producto, siguiendo las instrucciones de aplicación. La observación cuidadosa de las instrucciones de aplicación ayudará a asegurar la adherencia a largo plazo de este y los años subsiguientes de pintura Anti-vegetativa.

Método sin Lijado: Para eliminar o método lijado hay tres (3) métodos:

1 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar la superficie con 92 Bio-Blue Hull Surface Prep y una Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular o eliminar la cera y grasas aplicando por lo menos 3 veces el Pettit D-95 Dewaxer. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) fina capa del 6998 Skip-Sand Primer utilizando un rodillo de 3/16" max. Consulte el rótulo del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco.

2 - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar bien la superficie utilizando el 92 Bio-Blue Hull Surface Prep y Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Después, aplicar de una (1) capa de Pettit Protect® (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer. Consulte el rótulo y hojas técnicas del producto para obtener instrucciones completas de la aplicación. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

3 - Método Fácil 2 pasos - Limpiar a fondo, sacando grasas, cera y fregar bien la superficie utilizando el 92 Bio-Blue Hull Surface Prep y con una Scotch-Brite® marrón en un movimiento circular. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y dejar secar. Asegurarse que toda superficie tiene acabado mate / opaco. Secar el exceso de humedad con un trapo limpio. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco.

Barrera de Prevención de Ósmosis: Fondos de fibra de vidrio potencialmente pueden formar ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Para hacer que la parte inferior sea más impermeable posible al agua, preparar la superficie de fibra de vidrio como se ha mencionado anteriormente (método de lijado) y aplicar tres (3) capas de Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi Primer siguiendo las instrucciones del rótulo. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco. Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Casco de Fibra de Vidrio con Ampollas: Ver el manual del usuario del Pettit-Protect para instrucciones completas y detalladas.

Cascos de Aluminio: Método básico - Si la superficie a ser pintada está en buen estado y lisa y limpia aplicar inmediatamente una (1) capa del 6455/044 Metal Primer, dejando secar por 2 horas, siguiendo con atención las instrucciones del rótulo y hoja técnica. Si el uso en agua dulce, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco. Para adicionar resistencia a la corrosión en aplicaciones de agua salada - siga las instrucciones anteriores y aplicar dos (2) capas del 6627 Tie Coat Primer siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco.

Mejor Método - Para máxima resistencia a la corrosión, raspar hasta llegar la superficie de metal bruto/desnudo y brillante con chorro de arena, lijado o escobilla de metal. Limpiar la superficie con soplo o aspirador para eliminar os residuos, de manera que la superficie este limpia y seca. Entonces, aplicar inmediatamente dos (2) capas del Aluma-Protect 4400/4401 Aluminio Epoxi Primer, seguido de dos (2) capas del Pettit Protect (4700/4701 o 4100/4101) High Build Epoxi siguiendo con atención las instrucciones de los rótulos y hoja técnica. Por fin, aplicar dos (2) o tres (3) capas finas del Hydrocoat Eco.

Cascos de Madera: Cascos de madera nuevos o brutos/desnudos debes lijar a fondo con papel de lija de 80 y limpiarse los residuos del lijado con el 120 o 120VOC Thinner. Una (1) capa del 6627 Tie Coat Primer diluida en 25% con 97 Epoxi Thinner es necesario aplicar directamente al madera bruta/desnuda, permitir secar por cuatro (4) horas. Aplicar dos (2) o tres (3) capas finas (no diluir) del Hydrocoat Eco de acuerdo a las instrucciones.

Plomo, Acero, Hierro fundido y otros metales: Consultar el Boletín Técnico de Pettit de sistemas para metales bajo de línea del agua o consulte a su representante Pettit o el Departamento Técnico de Pettit para sistemas más complejos y sistemas profesionales. Lea siempre los rótulos y las hojas de datos técnicos para todos los productos mencionados en este documento antes de usar o aplicar.